

# Метрические характеристики прусских ортов 1699 г., найденных на территории Беларуси

Валерий КОЛЕСИНСКИЙ



Белорусское республиканское общественное объединение коллекционеров, член правления, Республика Беларусь, г. Минск, e-mail: rusel222@tut.by

Иосиф СУДНИК



Белорусское республиканское общественное объединение коллекционеров, председатель правления, Республика Беларусь, г. Минск

Со времени первой эмиссии ортов в 1608 г. в Гданьске их курс и метрические показатели менялись [1].

На протяжении всего XVII в. и в начале XVIII в. орт являлся полновесной и популярной монетой, о чем свидетельствуют его заметное представительство в кладовых комплексах и единичные находки, в том числе и на территории Беларуси. Метрические характеристики ортов не только менялись в разные годы, но и могли быть разными в пределах одного года. Рассмотрим характеристики прусских ортов Фридриха III 1699 г., чеканенных на Кенигсбергском монетном дворе.

Тираж указанных ортов неизвестен [2]. Их метрические данные имеют существенные колебания в весе и размере. На вес и размер влияют такие факторы, как естественная потеря из-за стирания монеты во время длительного обращения, порча монеты путем спиливания или обрезания для получения прибыли.

Путем визуального обследования удалось установить, что прусские орты 1699 г. по технологии изготовления можно разделить на штампованные на винтовом прессе и изготовленные техникой вальцовки (далее – вальцевание). Диаметр монет измерялся по оси циферблата, где цифра 12 соответствовала оси, разделяющей погрудное изображение на две части от короны вниз к цифре 6. Вторая ось проходила перпендикулярно по оси 9/3. Первый размер диаметра по вертикальной оси портрета, второй диаметр – по горизонтали.

Средний диаметр шести вальцованных монет 28,8 x 28,05. Вес 5,96 грамма. Средний диаметр штампованных монет 28,56 x 28,18. Вес 6,33 грамма. Проба колеблется в пределах 400–700.

Измерения показали разницу в диаметре и весе между вальцованными и штампованными монетами. Разница в диаметре объясняется технологией производства. Поэтому более овальный кружок вальцованных монет объясним. Применялись два способа вальцовки монет, когда вальцевали полосу металла, а затем вырубали кружки монет.

В ортах, датированных 1699 г., вырубали ровный по размеру кружок. В случае подачи кружка на вальцовку получался кружок монеты более овальной формы, когда увеличение размера идет по оси вальцов. Изображение на вальцах могло быть размещено как по оси вальцов, так и перпендикулярно. При подаче на вальцы угол захвата кружка больше расплющивался, что создавало неравномерную толщину монеты в результате разного давления на конфигурацию кружка. Середина кружка толще углов захвата и схода кружка с вальцов. При такой технологии характерна большая волнистость контуров кружка, чем при чеканке на винтовом прессе. Деформация букв соответствует кривизне вальцов и направлению подачи кружка. В рассматриваемых вальцованных монетах кружок заготовки подавался на вальцы с обратной стороны портрета. Подачу кружков заготовок по лотку можно рассмотреть на примере торуньских ортов [3]. Вальцовка монет была более продуктивным методом чеканки монет. Необходи-

Таблица 1

**Орты, датированные 1699 г., изготовленные техникой вальцовки**

№	Диаметр, мм	Вес, г	Проба	Место хранения
1	29,5 x 28,3	6,13	–	Частная коллекция
2	28,9 x 27,6	6,20	–	Частная коллекция
3	29,1 x 28,1	6,10	600–700	Частная коллекция
4	28,4 x 28,1	5,92	600–700	Частная коллекция
5	29,4 x 28,3	5,80	400–500	НИМ РБ КП 155/2
6	28,1 x 27,9	5,75	400–500	НИМ РБ КП 155/1

Таблица 2

**Орты, датированные 1699 г., изготовленные техникой штамповки**

№	Диаметр, мм	Вес, г	Проба	Место хранения
1	28,5 x 28,1	6,30	–	Частная коллекция
2	29,5 x 29,1	6,44	–	Частная коллекция
3	28,9 x 29,0	6,48	–	Частная коллекция
4	28,9 x 28,6	6,90	600–700	Частная коллекция
5	28,0 x 28,1	5,87	400–500	НИМ РБ КП 155/3

мо отметить, что вальцевались в основном мелкие номиналы, и орт был самой крупной монетой. При сравнении штампованных на прессе монет и вальцованных, обращает на себя внимание факт меньшей четкости изображений вальцованных монет. Нет заполнения металлом краев букв, и, что характерно для прусских ортов, датированных 1699 г., на вальцованных монетах менее четко просматривается буква /F/, изображенная на груди орла. Отличительным признаком вальцованных монет является их изогнутость, которая происходит из-за неравномерной скорости работы вальцов. Изогнутость может быть заметной или наблюдаться при пристальном рассмотрении. Этот угол (от середины орта к краю) необходимо учитывать, так как погрешность в измерении прусских ортов может составить 0,1–0,2 мм. Если разницу в размерах вальцованных и штампованных ортов можно объяснить технологией изготовления, то разница в весе вызывает разные предположения – от чеканки на другом монетном дворе до простого понижения массы за счет увеличения пробы серебра, хотя на имеющихся в наличии монетах проба находится в пределах допустимого.

Три прусских орта, датированных 1699 г., входили в состав клада из деревни Сухари Чаусского района Могилевской области, найденного в марте 1957 г. Сейчас клад находится в собрании Национального исторического музея Республики Беларусь [4]. При визуальном осмотре ортов, датированных 1699 г., можно предположить, что монеты под учетными номерами КП 155/1 и КП 155/2 – вальцованные. Их метрические данные включены в таблицу 1 вальцованных ортов за номерами 6 и 5 соответственно. Степень

сохранности этих ортов удовлетворительная. Имеются следы длительного обращения. На орте КП 155/2 имеется прогнутость со стороны короны, что может указывать на дефект при вальцовке. Орт КП 155/3 (№ 5 в таблице 2) отличается чуть лучшим состоянием и изогнут в сторону изображения портрета. Это только один из признаков вальцовки. Орты имеют самую плохую сохранность из всех рассматриваемых. Этим объясняется их пониженный вес и проба.

Штампованные орты 1699 г., представленные в таблице 2 под номерами 1, 2, 3, и вальцованные орты, представленные в таблице 1 под номерами 1, 2, 3, происходят из клада, найденного в Кобринском районе Брестской области около деревни Остромичи в 1994–1996 гг. Клад содержал галеры голландские, шостаки, гроши, солиды и около 200 прусских ортов. Из них вальцованных около 150 штук, датированных 1699 г., и штампованных около 50 штук, в основном датированных 1699 г. Несколько найденных в это же время ортов, датированных 1699 г., происходят из Ивановского района. Клад постепенно разошелся по рукам и в течение пяти лет продавался. Все вальцованные орты 1699 г. из этого клада были в хорошем и отличном состоянии. Сведения о кладе получены со слов перекупщика спустя много лет. Хорошее состояние и количество монеты вызвало подозрение в их подлинности. Теперь монеты кладового комплекса из деревни Остромичи хранятся в частных коллекциях Польши, Грузии, Беларуси.

Прусские орты, датированные 1699 г., отличаются по весу, размеру и пробе, технологии чеканки. Необходимо проводить и дальнейшее изучение их метрических характеристик.

**Бібліографічны спіс:**

1. Зварич, В.В. Нумизматический словарь / В.В. Зварич. – Изд. 3-е, доп. – Львов: Издательское объединение «Вища школа», 1979. – 124 с.
2. WORLD COINS 1601–1700. 4-th edition / COLIN R. BRUCE II, SENIOR EDITOR. – 2008. – KRAUSE PUBLICATION.
3. Синчук, И.И. Торунские орты: метрология и техника изготовления / И.И. Синчук // Нумизматика, бонистика, фалеристика. Исследования и материалы; под ред. А.С. Белясова / Труды ГИМ. – М., 1992. – Выпуск № 80. – С. 86–95.
4. Толкачева, Л. Сухаревский клад монет Речи Посполитой и Пруссии второй половины XVII века – начала XVIII века (из коллекции Национального исторического музея Республики Беларусь) / Л.Толкачева // Банкаўскі веснік. – 2018. – № 2. – С. 29–35.

## The Metric Characteristics of the Prussian Orts of 1699 Found in Belarus

**Valery KALIASINSKI**, *Belarusian Republican Public Association of Collectors, Member of the Board, Republic of Belarus, Minsk, e-mail: rusel222@tut.by.*

**Iosif SUDNIK**, *Belarusian Republican Public Association of Collectors, Chairman of the Board, Republic of Belarus, Minsk.*

**Abstract.** *The article is dedicated to the analysis of the technological characteristics of the Prussian orts dating back to 1699, discovered on the territory of Belarus. The authors provide new information about these coins and introduce them into scientific circulation. During 17th – 18th centuries, the orts were full-weight and popular coins, although they differed in weight, size and sample, as well as in coinage technology.*